

YOU'VE ALWAYS DONE IT... BUT ARE YOU SURE YOU DO IT CORRECTLY?

In this issue of "Kong backstage", we talk about a common topic in rope access and mountaineering: how to cut a rope?

We're sure many of you have done it a hundred times, but are you sure you do it the best way?

The manufacturer suggests a detailed "home style" procedure, in case it's not possible to perform an ultrasonic cut as is done in the factory.

This article is complemented by a video tutorial that demonstrates the following procedure.



Step 1: Using a lighter, melt the sheath in the area where you want to cut the rope. This operation may help prevent the sheath fibers from fraying once the sheath is cut. It is not strictly necessary, but it is useful!



Step 2: Cut the rope at the melted sheath point with clippers or a knife.



Step 3: Carefully pull the core out about 1-2 cm beyond the sheath.



Step 4: Cut the strands of the core.



Step 5: Push the sheath until it covers the core again completely.



Step 6: Melt the end of the rope with the lighter. The welding must be complete, leaving no parts of the core exposed. It must be of circular shape and without pointy or sharp edges.



Step 7: All pieces of rope must be recognizable with a serial number, since rope is 3rd category PPE and it is necessary to perform periodic inspections at least every 12 months. In order to do this, we must uniquely identify each article of PPE. Apply a thermo-shrinking identification label using a jet of hot air (e.g. hairdryer).

The procedure described may be used for cutting polyamide ropes or ropes composed of an aramid core (e.g. Kevlar®) and polyamide sheath. This procedure cannot be used for special ropes, such as 100% aramid ropes or ropes with polyamide core and aramid fiber sheath, because the fiber has a higher melting point and cannot be sealed with the tools described.

Enjoy watching the video tutorial!



HOW TO CUT A ROPE

WARNING!

The contents of this article must not be mistaken with the correct usage techniques. The information provided by the manufacturer must always be read and well understood before using our devices.

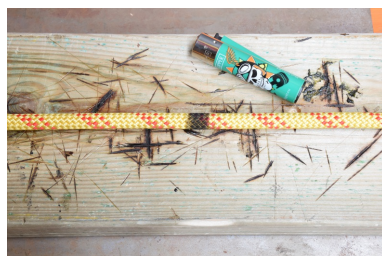
LO HAI SEMPRE FATTO... MA SEI SICURO DI AVERLO FATTO CORRETTAMENTE?

In questo nuovo numero di "Backstage" parleremo di un argomento comune nelle pratiche di lavoro su funi o in alpinismo: come si taglia una corda?

Sicuramente molti di voi avranno fatto questa operazione centinaia di volte, ma siete sicuri di averla fatta correttamente?

Il produttore ci suggerisce una procedura dettagliata "home made" nel caso non sia possibile eseguire un taglio ad ultrasuoni come si fa in fabbrica.

L'articolo è completato da un video tutorial che illustra la procedura descritta di seguito.



Passo 1: Utilizzando un accendino fondere la calza in corrispondenza della zona in cui deve essere eseguito il taglio. Questa operazione può essere utile per evitare l'apertura delle fibre della calza una volta tagliata, ma non è strettamente necessaria per eseguire il taglio, diciamo che è un buon consiglio!



Passo 2: Tagliare la corda in corrispondenza della calza fusa con una forbice o un taglierino.



Passo 3: Estrarre con attenzione l'anima dalla calza di circa 1 o 2 cm.



Passo 4: Tagliare i trefoli dell'anima in eccesso.



Passo 5: Spingere la calza fino a far sormontare completamente l'anima.



Passo 6: Fondere con l'accendino la parte finale della corda. La saldatura deve essere completa, non deve lasciare parti dell'anima scoperte, deve essere di forma circolare e senza parti spigolose.



Passo 7: Tutti gli spezzoni di corda devono essere riconoscibili con un seriale. Questo perché essendo un DPI di 3° categoria sarà necessario eseguire l'ispezione periodica del dispositivo almeno ogni 12 mesi e per far questo servirà identificare il DPI in maniera univoca. Applicare una etichetta di identificazione termo-restringente utilizzando un getto di aria calda (es.: phon).

zando un getto di aria calda (es.: phon).

La procedura descritta può essere utilizzata per il taglio delle funi in poliammide o funi composte da anima di aramide (es.: Kevlar®) e calza in poliammide. Per funi speciali, 100% aramide o funi con anima in poliammide e calza in fibra aramidica questa procedura non si può utilizzare in quanto la fibra ha un alto punto di fusione e, con gli strumenti descritti, non si può procedere alla sua sigillatura.

Buona visione del video tutorial!



ATTENZIONE!

I contenuti di questo articolo non devono essere fraintesi con le corrette tecniche di utilizzo. Le informazioni fornite dal fabbricante devono sempre essere lette e ben comprese prima dell'impiego dei nostri dispositivi.